

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Республики Хакасия
«Техникум коммунального хозяйства и сервиса»

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДЕНО



ООО «ЮТА-МБЕЛЬ»

(наименование предприятия/организации)

(подпись)

(ФИО)

202_ г.

Приказ № 33 / ур
«27» 04 2021 г.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

18874

Код

столяр

наименование

СОДЕРЖАНИЕ

1. Паспорт программы профессиональной подготовки.....	3стр.
2. Учебный план.....	4стр.
3. Результаты освоения программы.....	5стр.
4. Содержание программы.....	5стр.
5. Условия реализации программы.....	6стр.
6. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (трудовых функций)	

1. Паспорт программы профессиональной подготовки

1.1. Область применения программы профессиональной подготовки

Настоящая программа профессиональной подготовки (далее Программа) предназначена для подготовки рабочих по профессии 18880 Столяр строительный в части освоения обобщенной трудовой функции (ОТФ) Выполнение простейших столярных работ вручную. Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную и соответствующих трудовых функций (ТФ):

ТФ1.1 Отбор и сортировка пиломатериалов.;

ТФ1.2 Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком.;

ТФ1.3 Варка столярного клея;

ТФ1.4 Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля.;

ТФ1.5 Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.;

ТФ1.6 Постановка уплотненного шнура в спаренных переплетах.;

К освоению Программы допускаются лица, достигшие восемнадцати лет. Лица в возрасте до восемнадцати лет допускаются к освоению Программы при условии их обучения по основным общеобразовательным программам или образовательным программам среднего профессионального образования, предусматривающим получение среднего общего образования.

Продолжительность освоения Программы может быть изменена техникумом, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

1.2. Цели и задачи Программы – требования к результатам обучения

С целью овладения указанной ОТФ и соответствующими трудовыми функциями обучающийся в ходе освоения Программы должен:

Выполнять трудовые действия:

Отбор и сортировка пиломатериалов.

Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком.

Варка столярного клея.

Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля.

Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.

Постановка уплотненного шнура в спаренных переплетах.

Уметь:

Отбирать и сортировать пиломатериалы

Заготавливать бруски для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной и поперечной распиловкой

Варить клей.

Обрабатывать древесину электрофицированным инструментом и вручную

Изготавливать вручную и устанавливать прямолинейные столярные тяги, прямолинейные поручни простого профиля.

Изготавливать прямолинейные заготовки столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную.

Зачищать детали после механической обработки.

Вырезать сучья и засмолы.

Изготавливать и устанавливать простые столярные изделия.

Устанавливать накладные оконные и дверные приборы с пригонкой по месту.

Устанавливать уплотнительный шнур в спаренных переплетах.

Знать:

Основные свойства древесины.

Правила отбора и сортировки пиломатериалов.

Правила пользования столярным инструментом.

Способы приготовления столярного клея.

Основные пороки и породы древесины

Правила обращения с электрифицированным инструментом.

Способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента.

Правила обращения с электрифицированным инструментом.

1.3. Количество часов на освоение Программы:

всего 192 часов, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 36 часов;

учебной практики – 90 часов;

производственной практики – 46 часов;

Экзамен (квалификационный) – 10

Консультация – 4

Промежуточная аттестация-6

2. Учебный план

Наименование дисциплин, профессиональных модулей	Форма контроля	Обязательная учебная нагрузка	теоретические занятия	практические занятия
ПМ 00 Профессиональные модули				
ПМ 01 Выполнение столярных работ	Э	172	36	136
МДК 01.01. Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.		36	36	
УП.01.01	ДЗ	90		90
ПП 01.01	ДЗ	46		46
Экзамен (квалификационный)		10		
Промежуточная аттестация		6		
Консультация		4		
Всего часов		192		

3. Результаты освоения программы

Результатом освоения программы является овладение курсантом видом деятельности: подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей).

Код	Наименование результата обучения
ТФ1.1	Выполнение простейших столярных работ вручную;
ТФ 1.2	Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.

4. Содержание программы

Тематический план

ПМ 01.01 Выполнение столярных работ

Наименование темы	Содержание	Количество часов
МДК 01.01. Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.		36
1 Выполнение простейших столярных работ вручную.	Основные свойства древесины.	
	Правила отбора и сортировки пиломатериалов.	1
	Практическая работа №1 Отбор и сортировка пиломатериалов.	1
	Правила пользования столярным инструментом.	
	Способы приготовления столярного клея.	1
		1
Тема 1.2 Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.	Основные пороки и породы древесины	2
	Правила обращения с электрифицированным инструментом.	
	Способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента.	
	Практическое занятие № 2 Способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента	1
Учебная практика		90
виды работ	Отбор и сортировка пиломатериалов.	6
	Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком.	24
	Варка столярного клея.	6

	Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тег, прямолинейных поручней простого профиля.	24
	Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.	24
	Постановка уплотненного шнура в спаренных переплетах.	6
Производственная практика		46
виды работ	Отбор и сортировка пиломатериалов.	6
	Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком.	8
	Варка столярного клея.	6
	Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тег, прямолинейных поручней простого профиля.	8
	Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту.	12
	Постановка уплотненного шнура в спаренных переплетах.	6

5. Условия реализации программы

5.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Для реализации профессионального модуля необходимо наличие:

- учебного кабинета «Спецтехнологии»
- мастерской «Столярно-плотницкая мастерская с участком для выполнения Столярно-плотницких работ»,

5.2. Информационное обеспечение обучения

Основные источники:

1. Барабанчиков Ю.Г. Строительные материалы и изделия: учебник для студ. сред. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2013.
2. Безкоровайная, Г.Т., Соколова Н.И., Койранская Е.А., Лаврик Г.В. PlanetofEnglish. Учебник английского языка для учреждений НПО и СПО (+ АУДИО) – М: Академия, 2012.
3. Гусарова Е.А: Митина Т.В., Полежаев Ю.О., под ред. Полежаева Ю.О. Строительное черчение: учебник – М. «Академия», 2012.
4. Куликов О.Н., Ролин Е.И. Охрана труда в строительстве : учебник для нач. проф. образования/. 5-е изд., перераб. и доп. - М: издательский центр «Академия», 2010.
5. Соколов Г.К. Технология и организация строительства: учебник / Г.К.Соколов. – М.: Академия, 2014.
6. Степанов Б.А., Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Учебник для нач. проф. образования/. 5-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2013.
7. Ивилян И.А., Кидалова Л.М. Технология плотничных, столярных, стекольных и паркетных работ: Практикум. Уч. пособие/2-е изд., – М.: Издательский центр «Академия», 2014.
8. П.Д. Бобиков Изготовление столярно-мебельных изделий: Учеб. для нач. проф.

образования. -М.: Издательский центр «Академия», 2010.

9 Г.И. Ключев Технология производства мебели: учеб. пособие для нач. проф. образования. -М.: Издательский центр «Академия», 2010.

10 В.И. Коротков Деревообрабатывающие станки: Учеб. для нач. проф. образования. - М.: Издательский центр «Академия», 2007.

Информационно-образовательные ресурсы:

1. Министерство образования и науки Российской Федерации - <http://www.mon.gov.ru>
2. Федеральный портал "Российское образование" - <http://www.edu.ru>
3. Информационная система "Единое окно доступа к образовательным ресурсам" <http://window.edu.ru>
4. Единая коллекция цифровых образовательных ресурсов <http://school-collection.edu.ru>
5. Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов <http://fcior.edu.ru>

5.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Освоение Программы осуществляется по очной форме обучения.

Сроки начала и окончания обучения определяются в соответствии с учебным планом Программы.

Образовательная деятельность по Программе организуется в соответствии с расписанием.

Реализация Программы сопровождается проведением промежуточной аттестации курсантов. По окончании освоения каждого МДК профессионального модуля, практики проводится зачет.

Освоение Программы завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится для определения соответствия полученных знаний, умений и трудовых действий

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний.

Лицам, успешно сдавшим квалификационный экзамен, присваивается разряд по профессии и выдается свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

5.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к образованию и обучению. Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена или высшее образование - бакалавриат, направленность (профиль) которого, как правило, соответствует области профессиональной деятельности, осваиваемой курсантами.

Наличие стажировки в профильных организациях не реже одного раза в три года.

Мастер производственного обучения должен иметь уровень (подуровень) квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотренный для выпускников образовательной программы.

6. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля (трудовых функций)

ТФ	Основные показатели оценки результата
ТФ1.1 Выполнение простейших столярных работ вручную.	Подготовка и организация рабочего места столяра Варка столярного клея. Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком. Отбор и сортировка пиломатериалов.
ТФ1.2 Выполнение простейших столярных работ электрофицированным инструментом и вручную.	Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля. Установка накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту. Постановка уплотненного шнура в спаренных переплетах.